

フロッキー転写用バインダー

## P TOP INK-E

### 1) 概要

P TOP INK-E はフロック転写用のバインダーです。  
生地プリントし、フロッキーシートを重ね合わせヒートプレスをするだけで鮮明で堅牢なフロッキー加工ができます。

### 2) 性状

	P TOP INK-E
外観	乳白色ペースト
組成	ポリエステル系共重合樹
粘度 (mPa・s) (at 25°C)	20,000±5,000
pH	7.0±0.5
乾燥残分	46.0±1.0%

### 3) 使用方法

#### 3) - 1 【処方】

P TOP INK-E	100
合計	100

#### 3) - 2 【工程】

- プリント (2 ストローク、60 ~ 120 メッシュ / インチ)
- 乾燥 (60°C 以下)
  - フロック転写 (150°C × 30 秒 ・ 100 ~ 150g/cm<sup>2</sup>)
  - 冷却剥離

### Recommended Parameters



#### Fabric Types

綿、T/C



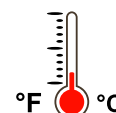
#### Screen Mesh

~ 50mesh/inch



#### Squeegee

Durometer : 70/90/70  
Square Edge



#### Flash & Cure

60° C 以下で乾燥

#### Heat Press

150° C × 30 秒 ・ 100g/cm<sup>2</sup>



#### Pigment

UP TO 1%

### AUXILIARIES



#### Storage

5° C — 30° C



#### Clean Up

石鹼水又は湯

#### 4) 留意事項

- ・良く攪拌して均一なペーストにしてからご使用ください。
- ・プリント後の乾燥は 60℃以下で行ってください。  
高温での処理は接着不良、堅牢度低下の原因となります。
- ・インキ粘度を上げる場合は、エマコール R530 またはエマコール R600E を  
0.1 ~ 0.5%添加し均一に攪拌して下さい。
- ・インキ粘度を下げる場合は、触媒#3000 を 0.5 ~ 2.0%を添加して下さい。
- ・開封後は、表面が乾燥しないよう蓋を締めて下さい。
- ・長期保管は、密栓して冷暗所に保管下さい。

※ご使用の際には必ず貴社での性能確認をお願い申し上げます。

---

#### 株式会社松井色素化学工業所

〒607-8466 京都府京都市山科区上花山桜谷 64 番地  
TEL (075)594-5611 FAX (075)501-8106  
E-MAIL info@msc-color.co.jp WWW www.msc-color.co.jp

