

グロス&マットトップコート

TOP G 600 / TOP M 680

1) 概要

トップG600は艶出し用の、トップM680は艶消し用の
トップコート剤です。ラバーバインダープリント後、
該製品をトップコートすることにより各効果を得ることができます。

2) 性状

	TOP G 600	TOP M 680
外観	半透明ペースト	半透明ペースト
組成		
粘度 (mPa・s) (at 25°C)	25,000±10,000	25,000±10,000
pH	8.0±0.5	8.5±0.5
密度 (g/cm ³)		

3) 使用方法

3) - 1 【処方】

Stretch Clear 701B	100	0	0
Neo Color 各種	5	0	0
TOP G 600	0	100	0
TOP M 680	0	0	100
フィクサーV	0	2	2
合計	105	102	102

3) - 2 【工程】

701B プリント (2 ストローク、80 メッシュ / インチ)

- 乾燥
- TOP プリント (2 ストローク、80 メッシュ / インチ)
- 乾燥 → バーキング (140°C × 3 分)

Recommended Parameters



Fabric Types

綿、T/C



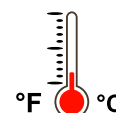
Screen Mesh

70 ~ 120 mesh/inch



Squeegee

Durometer : 70/90/70
Square Edge



Flash & Cure

140° C × 3min.



Pigment

—

AUXILIARIES

Fixer V

2 - 3 %



Storage

5° C — 30° C



Clean Up

石鹼水又は湯

4) 留意事項

- ・架橋剤は、Fixer V を使用して下さい。
Fixer V は低温架橋性に優れますがインキのポットライフが短くなるため
添加後は一日内での使用として下さい。
- ・インキ粘度を下げる場合は、触媒#3000 を 0.5 ～ 2.0% を添加して下さい。
- ・開封後は、表面が乾燥しないよう蓋を締めて下さい。
- ・長期保管は、密栓して冷暗所に保管下さい。

※ご使用の際には必ず貴社での性能確認をお願い申し上げます。

株式会社松井色素化学工業所

〒607-8466 京都府京都市山科区上花山桜谷 64 番地
(075)594-5611 (075)501-8106
info@msc-color.co.jp www.msc-color.co.jp

