

ハイメッシュ用バインダー

CLEAR 301C-9

WHITE 301W-10 / MAT 301M-3

1) 概要

301 シリーズは、円形自動捺染機での加工において柔軟な風合いと優れた堅牢度を有するエコフレンドリーな水性バインダーです。目詰まりや型裏付着の発生が無く長時間の連続プリントが可能です。

2) 性状

	CLEAR301C-9	White301W-10	MAT 301M-3
外観	乳白色ペースト	白色ペースト	白色ペースト
組成	アクリル系樹脂、酸化チタン等		
粘度 (mPa・s) (at 25°C)	40,000±5,000	120,000±10,000	35,000±5,000
pH	8.5±0.5	8.5±0.5	8.5±0.5
密度 (g/cm ³)	1.00±0.05	1.30±0.05	1.10±0.05

3) 使用方法

3) - 1 【処方】

マット 301M-3	100	0	0
クリア 301C-9	0	100	0
ホワイト 301W-10	0	0	100
フィクサーN	3	3	3
ネオカラー 各色	~ 10	~ 10	0
合計	~ 113	~ 113	103

3) - 2 【工程】

アンダーホワイトプリント (2 ストローク、150~300 メッシュ / インチ)

→ 乾燥

→ クリア、マットプリント (2 ストローク、150~300 メッシュ / インチ)

→ 乾燥 → ベーキング (160°C × 3分)

Recommended Parameters



Fabric Types

綿、T/C



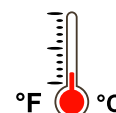
Screen Mesh

150 ~ 300mesh/inch



Squeegee

Durometer : 70/90/70
Square Edge



Flash & Cure

160° C × 3min.



Pigment

UP TO 10%

AUXILIARIES

Fixer N

2 - 3 %



Storage

5° C—30° C



Clean Up

石鹼水又は湯

4) 留意事項

- ・ Fixer N を必ず併用下さい。
残インキは密栓し冷暗所に保管してください。
尚、Fixer N の代わりに Fixer FE を使用することも可能ですが
Fixer FE を使用した場合、インキのポットライフは 12 時間となります。
- ・ 堅牢度が不足する場合は、再ベーキングを施してください。
- ・ インキ粘度を上げる場合は、エマコール R530E またはエマコール R600E を
0.1 ~ 0.5% 添加し均一に攪拌して下さい。
- ・ インキ粘度を下げる場合は、触媒 # 3000 を 0.5 ~ 2.0% を添加して下さい。
- ・ 開封後は、表面が乾燥しないよう蓋を締めて下さい。
- ・ 長期保管は、密栓して冷暗所に保管下さい。

※ご使用の際には必ず貴社での性能確認をお願い申し上げます。

株式会社松井色素化学工業所

〒607-8466 京都府京都市山科区上花山桜谷 64 番地
(075)594-5611 (075)501-8106
msc_information@msc-color.co.jp www.msc-color.co.jp

