

クリアー厚盛バインダー

## Cube Clear 1210

※受注生産品

### 1) 概要

Cube Clear 1210 は平滑で、エッジが効いた厚盛プリント用のクリアーバインダーです。複数回重ね刷りを行う事で鮮明で柔らかな厚盛プリントを得ることができます。

ECO PASSPORT by OEKO-TEX®の認証を取得しています。

### 2) 性状

	Cube Clear 1210
外観	乳白色ペースト
粘度 (mPa・s) (at 25°C)	100,000±10,000
pH	8.0±0.5
密度 (g/cm <sup>3</sup> )	1.15±0.1

### 3) 使用方法

【処方】	
Cube Clear 1210	100
ネオカラー 各色	～7
Fixer FE	2.0
合計	～109

### Recommended Parameters



#### Fabric Types

綿、T/C、ポリエステル等



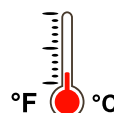
#### Screen Mesh

80 ~ 120mesh/inch



#### Squeegee

Durometer : 70/90/70  
Square Edge



#### Flash & Cure

with Fixer N 150° C×2-3min.

°F °C

with Fixer FE or Fixer L  
120° C×2-3min.



#### Pigment

Up to 7%

#### AUXILIARIES

Fixer N

Fixer L

Fixer FE



#### Storage

5° C—30° C



#### Clean Up

石鹼水又は湯

#### 4) 留意事項

- ・シャープなエッジを得るために紗張りのテンションを高くし (約 20N) オフコンタクトを取ってプリントしてください。
- ・予備乾燥を十分に行ってから、キュアリングを行ってください。  
予備乾燥が不十分な場合、気泡の発生やプリント面の面荒れの原因となります。
- ・ヒートプレスはより表面をスムーズにします。
- ・他のプリント剤と併用される場合は、事前にテストを行い、剥離やブロッキング、その他堅牢度に影響が無い事を確認してください。
- ・作業性の向上には乾燥遅効剤 EG を 2~5% 添加してください。
- ・架橋剤は Fixer N、Fixer L または Fixer FE を使用できます。  
Fixer L, Fixer FE 添加後はポットライフが短くなる為、当日中に御使用下さい。  
Fixer N は添加後もポットライフが長く、保存が可能です。
- ・インキ粘度を上げる場合は、エマコール R530E またはエマコール R600E を 0.1 ~ 0.5% 添加し均一に攪拌して下さい。
- ・インキ粘度を下げる場合は、触媒 # 3000 を 0.5 ~ 2.0% を添加して下さい。
- ・開封後は、表面が乾燥しないよう蓋を締めて下さい。
- ・長期保管は、密栓して冷暗所に保管下さい。

※ご使用の際には必ず貴社での性能確認をお願い申し上げます。

#### 株式会社松井色素化学工業所

〒607-8466 京都府京都市山科区上花山桜谷 64 番地  
(075)594-5611 (075)501-8106  
msc\_information@msc-color.co.jp www.msc-color.co.jp

