



Matsumin Top Coat 301MP

※受注生産品

1) 概要

艶とタックを消すためのトップコート剤です。

ラバーバインダーにトップコートする事で、タックの無いマット調のプリント物を得ることができます。もちろん色調や風合いを損なう事はありません。

ECO PASSPORT by OEKO-TEX®の認証を取得しています。

2) 性状

Matsumin Top Coat 301MP	
外観	乳白色ペースト
粘度 (mPa・s) (at 25°C)	27,500±2,500
pH	8.5±0.5

3) 使用方法

【処方】

Top Coat 301MP	100
Fixer FE	2
合計	~102

Recommended Parameters



Fabric Types

綿、T/C、ポリエステル等



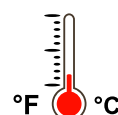
Screen Mesh

80 ~ 120mesh/inch



Squeegee

Durometer : 70/90/70
Square Edge



Flash & Cure

150°C × 2-3min.



Pigment

NEO COLOR
GLOW COLOR

AUXILIARIES

Fixer N

Fixer L

Fixer FE



Storage

5° C—30° C



Clean Up

石鹼水又は湯

4) 留意事項

- ・作業性の向上には乾燥遅効剤 EG を 2~5% 添加してください。
- ・架橋剤は Fixer N、Fixer L または Fixer FE を使用できます。
Fixer L, Fixer FE 添加後はポットライフが短くなる為、当日中に御使用下さい。
Fixer N は添加後もポットライフが長く、保存が可能です。
- ・インキ粘度を上げる場合は、エマコール R530E またはエマコール R600E を
0.1 ~ 0.5% 添加し均一に攪拌して下さい。
- ・インキ粘度を下げる場合は、触媒 # 3000 を 0.5 ~ 2.0% を添加して下さい。
- ・開封後は、表面が乾燥しないよう蓋を締めて下さい。
- ・長期保管は、密栓して冷暗所に保管下さい。

※ご使用の際には必ず貴社での性能確認をお願い申し上げます。

株式会社松井色素化学工業所

〒607-8466 京都府京都市山科区上花山桜谷 64 番地
TEL (075)594-5611 FAX (075)501-8106
E msc_information@msc-color.co.jp W www.msc-color.co.jp

