



フロッキー転写用バインダー

P TOP INK-E

1) 概要

P TOP INK-E はフロック転写用のバインダーです。
 生地プリントし、フロッキーシートを重ね合わせヒートプレスをするだけで鮮明で堅牢なフロッキー加工ができます。

2) 性状

	P TOP INK-E
外観	乳白色ペースト
組成	ポリエステル系共重合樹
粘度 (mPa・s) (at 25°C)	20,000±5,000
pH	7.0±0.5
乾燥残分	46.0±1.0%

3) 使用方法

3) - 1 【処方】

P TOP INK-E	100
合計	100

3) - 2 【工程】

プリント (2 ストローク、～ 50 メッシュ / インチ)

- 乾燥 (60°C以下)
- フロック転写 (150°C×30 秒・100～150g/cm²)
- 冷却剥離

Recommended Parameters



Fabric Types

綿、T/C



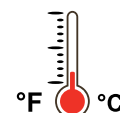
Screen Mesh

～ 50mesh/inch



Squeegee

Durometer : 70/90/70
 Square Edge



Flash & Cure

60° C 以下で乾燥

Heat Press

150° C×30 秒・100g/cm²



Pigment

UP TO 1%

AUXILIARIES



Storage

5° C—30° C



Clean Up

石鹼水又は湯

4) 留意事項

- ・良く攪拌して均一なペーストにしてからご使用ください。
- ・プリント後の乾燥は 60℃以下で行ってください。
高温での処理は接着不良、堅牢度低下の原因となります。
- ・インキ粘度を上げる場合は、エマコール R530 またはエマコール R600E を
0.1 ～ 0.5% 添加し均一に攪拌して下さい。
- ・インキ粘度を下げる場合は、触媒 #3000 を 0.5 ～ 2.0% を添加して下さい。
- ・開封後は、表面が乾燥しないよう蓋を締めて下さい。
- ・長期保管は、密栓して冷暗所に保管下さい。

※ご使用の際には必ず貴社での性能確認をお願い申し上げます。

株式会社松井色素化学工業所

〒607-8466 京都府京都市山科区上花山桜谷 64 番地
(075)594-5611 (075)501-8106
msc_information@msc-color.co.jp www.msc-color.co.jp

