

昇華汚染の少ないホワイト

WHITE #126

1) 概要

極めて柔軟な風合いと共に洗濯や摩擦堅牢度も優れています。
ポリエステル織物の地染布に対し隠蔽性が高く、昇華汚染の少ない
プリント布を得ることができます。

2) 性状

WHITE #126	
外観	白色ペースト
組成	アクリル系樹脂、酸化チタン等
粘度 (mPa・s) (at 25°C)	28,000±2,500
pH	8.5±0.5
密度 (g/cm ³)	1.36±0.5

3) 使用方法

3) - 1 【処方】

ホワイト#126	100	50
バインダー T517N	0	50
ネオカラー 各色	0	5
合計	100	105

3) - 2 【工程】

プリント (2 ストローク、70~120 メッシュ / インチ)

→ 乾燥

→ ベーキング (140°C × 3分)

Recommended Parameters



Fabric Types

綿、T/C、ポリエステル



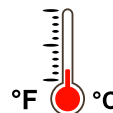
Screen Mesh

70-120mesh/inch



Squeegee

Durometer : 70/90/70
Square Edge



Flash & Cure

140° C × 3min.



Pigment

UP TO 5%

AUXILIARIES

Fixer FE, Fixer L or Fixer N
2 - 3 %



Storage

5° C—30° C



Clean Up

石鹼水又は湯

4) 留意事項

- ・ Fixer L、Fixer FE または Fixer N が使用できます。
Fixer L、Fixer FE は低温架橋性に優れますがインキのポットライフが短くなるため
添加後は一日内での使用として下さい。
Fixer N はポットライフが長く、残インキは後日にも使用できます。
- ・ インキ粘度を上げる場合は、エマコール R530E またはエマコール R600E を
0.1 ~ 0.5% 添加し均一に攪拌して下さい。
- ・ インキ粘度を下げる場合は、触媒 #3000 を 0.5 ~ 2.0% を添加して下さい。
- ・ 開封後は、表面が乾燥しないよう蓋を締めて下さい。
- ・ 長期保管は、密栓して冷暗所に保管下さい。

※ご使用の際には必ず貴社での性能確認をお願い申し上げます。

株式会社松井色素化学工業所

〒607-8466 京都府京都市山科区上花山桜谷 64 番地
(075)594-5611 (075)501-8106
msc_information@msc-color.co.jp www.msc-color.co.jp

